BROFIND®

Anlage N° 610 - Jagodina

Installiertes Produkt	Solvent recovery
Anwendungsbereich	Flexible packaging
Durchflussmenge	150000 Nm^3/h
Behandelte Schadstoffe	Hexane
Konzentration	11.00 g/Nm^3
Jahr der Installation	2014
Kontinent	EUROPE
Land	Serbia

Gereinigtes gasförmiges Abwasser

438.0M m^3
Bislang behandeltes Gesamtvolumen

Verminderte VOC

4818 t
Gesamte bisher vermiedene Menge

Nicht emittiertes CO_2

9.6k t
Gesamtes nicht emittiertes CO_2 bis heute

Zurückgewonnenes Lösungsmittel

9.6k t
Bislang behandeltes Gesamtvolumen